

規格平座金 サイズ一覧表

メートル	ウイト	旧JIS	旧JIS小形	ISO(新JIS)	ISO小形	ウイト
ねじ用	ねじ用	みがき丸	小形丸	みがき丸	小形丸	
(呼び)	(呼び)	内径(d)×外径(D)×厚み(t)				
M 1			1.1x2.5x0.32		1.1x2.5x0.3	
M 1.2			1.3x2.8x0.32		1.3x2.8x0.3	
M 1.4			1.5x3x0.32		1.5x3x0.3	
M 1.6					1.7x3.8x0.3	
M 1.7			1.8x3.8x0.32		1.8x3.8x0.3	
M 2		2.3X6X0.4	2.3X4.3X0.4	2.2x5x0.3	2.2x4.3x0.3	
M2.3		2.6X7X0.5	2.6X4.6X0.4	2.5x6.5x0.5	2.5x4.6x0.5	
M2.5				2.7x6.5x0.5	2.7x5x0.5	
M2.6		2.9X7.5X0.5	2.9x5x0.5	2.8x6.5x0.5	2.8x5x0.5	
M 3		3.3X8X0.5	3.3X6X0.5	3.2x7x0.5	3.2x6x0.5	
M3.5		3.8X9X0.5	3.8X7X0.5	3.7x9x0.5	3.7x7x0.5	
M 4		4.5X10X0.8	4.5X8X0.5	4.3x9x0.8	4.3x8x0.8	
M4.5		5.0x12x0.8	5.0x9.0x0.5	4.8x10x0.8	4.8x9x0.8	
	W 3/16					5.5x16x1.6
M 5		5.5X12X0.8	5.5X10X0.8	5.3x10x1.0	5.3x10x1.0	
M 6		6.5X13X1.0	6.5X11.5X0.8	6.4x12.5x1.6	6.4x11.5x1.6	
	W 1/4					7.0x19x1.6
	W 5/16					9.0x22x1.6
M 8		8.5X18X1.6	8.5X16X1.2	8.4x17x1.6	8.4x15.5x1.6	
M 10	W 3/8	10.5X22X1.6	10.5X18X1.6	10.5x21x2.0	10.5x18x2.0	
	W 7/16					12.0x28x2.3
M 12		12.5X26X2.3	12.5X22X2.3	13.0x24x2.5	13.0x21x2.5	
	W 1/2					13.5x32x2.3
M 14		15.0X30X2.6	15.0X26X2.3	15.0x28x2.5	15.0x24x2.5	
M 16	W 5/8	17.0X32X2.6	17.0X30X2.6	17.0x30x3.0	17.0x28x3.0	
M 18		19.0X36X2.6	19.0X32X2.6	19.0x34x3.0	19.0x30x3.0	
M 20	W 3/4	21.0X40X3.2	21.0X36X2.6	21.0x37x3.0	21.0x34x3.0	
M 22	W 7/8	23.5X44X3.2	23.5X40X3.2	23.0x39x3.0	23.0x37x3.0	
M 24		25.5X48X4.0	25.5X44X3.2	25.0x44x4.0	25.0x39x4.0	
	W 1"					28.0x57x3.2
M 27		28.5X52X4.0		28.0x50x4.0	28.0x44x4.0	
M 30	W 1-1/8	31.5X58X4.5		31.0x56x4.0	31.0x50x4.0	
M 33	W 1-1/4	34.5X62X4.5		34.0x60x5.0	34.0x56x5.0	
M 36	W 1-3/8	38.0X68X5.0		37.0x66x5.0	37.0x60x5.0	
M 39	W 1-1/2	41.0X72X5.0		40.0x72x6.0	40.0x66x6.0	
M 42	W 1-5/8	44.0X78X6.0		43.0x78x7.0		
M 45	W 1-3/4	47.0X82X6.0		46.0x85x7.0		
M 48	W 1-7/8	50.0X88X6.0		50.0x92x8.0		
M 52	W 2"	54.0X95X6.0		54.0x98x8.0		
M 56				58.0x105x9.0		
M 60	W 2-1/4	60.0x103x8.0		62.0x110x9.0		
M 64	W 2-1/2	67.0x115x8.0		66.0x115x9.0		
M 68				70.0x120x10.0		
M 72	W 2-3/4	73.0x125x8.0		74.0x125x10.0		
M 76				78.0x135x10.0		
M 80	W 3"	80.0x132x8.0		82.0x140x12.0		

平座金 JIS B 1256-1978 抜粋

単位：mm

呼び	小形丸・みがき丸				小形丸		みがき丸		重量							
	内径 (d)		厚さ (t)		外径 (D)		外径 (D)		約 (g)							
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	小形丸	みがき丸						
1	1.1	+0.15 0	0.3	±0.04	2.5	0 -0.25	—	—		0.01						
1.2	1.3		0.3		2.8					0.011						
1.4	1.5		0.3		3.0					0.012						
1.6	1.7		0.3		3.8					0.021						
※(1.7)	1.8		0.3		3.8					0.022						
2	2.2	+0.2 0	0.3	±0.05	4.3	0 -0.3	5.0	0 -0.3	0.03	0.025						
2.2	2.4		0.5		4.6					0.046						
※(2.3)	2.5		0.5		4.6					0 -0.3	6.5	—	—			
2.5	2.7		0.5		5.0						6.5				0.11	0.053
※(2.6)	2.8		0.5		5.0						6.5				0 -0.35	—
3	3.2	0.5	6.0	7.0	0.08											
3.5	3.7	0.5	7.0	9.0	0.2	0.11										
4	4.3	+0.25 0	0.8	±0.1	8.0	0 -0.35	9.0	—	—	0.3	0.22					
4.5	4.8		0.8		9.0		10.0			0.37	0.29					
5	5.3		1.0		10.0		10.0			0.44	0.44					
6	6.4		1.6		±0.15		11.5			0 -0.4	12.5	0 -0.4	1.1	0.9		
8	8.4		1.6		±0.2		15.5				17.0		2.2	1.7		
10	10.5	+0.3 0	2.0	±0.25	18.0	0 -0.5	21.0	0 -0.5	4.1	2.6						
12	13		2.5		21.0		24.0		6.3	4.2						
14	15		2.5		24.0		28.0		8.6	5.4						
16	17		3.0		28.0		30.0		11.3	9.1						
18	19		3.0		±0.3		30.0		34.0	14.7	10.0					
20	21	+0.35 0	3.0	±0.4	34.0	0 -0.6	37.0	0 -0.6	17.1	13.2						
22	23		3.0		37.0		39.0		18.3	15.2						
24	25		4.0		39.0		44.0		32.3	22.1						
27	28		4.0		44.050.0		50.0		42.3	28.4						
30	31		4.0		56.0		56.0		53.6	37.9						
33	34	+0.4 0	5.0	±0.5	60.0	0 -0.8	60.0	0 -0.8	75.3	61.0						
36	37		5.0		66.0		66.0		92.0	68.7						
39	40		6.0		72.0		72.0		132.5	101.9						
42	43		7.0		78.0		78.0		182.6	—						
45	46		7.0		85.0		85.0		220							
48	50	8.0	92.0	92.0	294											
52	54	+0.5 0	8.0	±0.7	98.0	0 -0.1	98.0	0 -0.1	330							
56	58		9.0		105.0		105.0		425							
60	62		9.0		110.0		110.0		458							
64	66		9.0		115.0		115.0		492							
68	70		10.0		120.0		120.0		585							
72	74	±1.0	10.0	—	125.0	0 -1.2	125.0	—	625							
76	78		10.0		135.0		135.0		750							
80	82		+0.55		12.0		140.0		140.0	952						

- [備考]
- 1.表中の呼び径、メートルネジの呼び径に一致する。
 - 2.呼び径に括弧をつけたものは、なるべく用いない。
 - 3.内径 (d) の基準寸法は、JIS B 101 (ボルト穴径及びざぐり径) のボルト穴1級と一致している。
 - 4.上の図に示した表面粗さは、JIS B 0601 (表面粗さ) による。
 - 5.座面の内径 (d) 及び外径 (D) には、打抜きテーパがあってもよい。但し、そのテーパは、厚さ (t) の基準寸法の18%以内とする。
 - 6.呼び径1.6、2.2及び2.5の内径 (d) は、受渡当事者間の協定によって、呼び径1.7、2.3及び2.6の内径と同じにしてよい。
 - 7.呼び径16~22に対する板厚 (t) の基準寸法は、受渡当事者間の協定によって3.2mmとしてよい。

