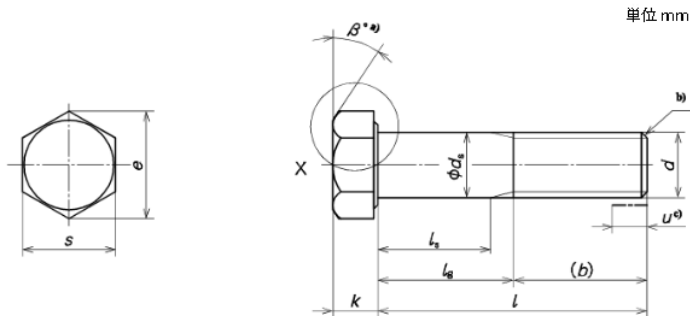


附属書JA(規定)ISO4014~4018、ISO8676及び
ISO8765によらない六角ボルト



並目六角ボルト

単位：mm

ネジの呼びd	ds 許容差				k 許容差				s 許容差				e	小形六角ボルト			Z
並目	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並	約	k	s	e約	
M3	3	0			2	±0.1			5.5	0			6.4				0.6
● (M3.5)	3.5				2.4				6				6.9				0.6
M4	4				2.8				7				8.1				0.8
M5	5				3.5	±0.15			8	-0.2	0	0	9.2				0.9
M6	6	-0.1	0	+0.6 -0.15	4				10				11.5				1
● (M7)	7				5				11				12.7				1
M8	8				5.5	±0.25	±0.6		13	-0.25	-0.7	-0.7	15	5.5	12	13.9	1.2
M10	10	-0.15	-0.2	+0.7 -0.2	7				17				19.6	7	14	16.2	1.5
M12	12				8	±0.3	±0.8		19				21.9	8	17	19.6	2
(M14)	14	0	-0.25	+0.9 -0.2	9				22	0	0	0	25.4	9	19	21.9	2
M16	16				10	±0.2			24				27.7	10	22	25.4	2
(M18)	18				12				27	-0.35	-0.8	-0.8	31.2	12	24	27.7	2.5
M20	20	-0.2	0	+0.95 -0.35	13	±0.35	±0.9		30				34.6	13	27	31.2	2.5
M22	22				14				32	0	0	0	37	14	30	34.6	2.5
M24	24				15				36				41.6	15	32	37	3
● (M27)	27	-0.25	-0.4	-0.4	17	±0.25	±0.4	±1.0	41	-0.4	-1	-1	47.3	17	36	41.6	3
M30	30				19				46				53.1	19	41	47.3	3.5
● (M33)	33				21				50				57.7	21	46	53.1	3.5
M36	36	0	0	+1.2 -0.7	23	±0.25	±0.4	±1.0	55	0	0	0	63.5	23	50	57.7	4
● (M39)	39				25				60				69.3	25	55	63.5	4
M42	42				26				65				75				4.5
● (M45)	45	-0.25	-0.4	-0.4	28	±0.3	±0.5		70	-0.45	-1.2	-1.2	80.8				4.5
M48	48				30				75				86.5				5
● (M52)	52				33				80				92.4				5
M56	56	-0.3	-0.43		35				85	0	0		98.1				5.5
● (M60)	60				38				90				104				5.5
● M64	64				40				95				110				6

備考1 ネジの呼びに () を付けたものは、使用しないのが望ましい。

2 ネジ先は、特に指定の無い限り、ネジの呼びM6以下は、荒先、それを超えるものは、面取り先平先又は丸先とし、そのいずれかを必要とする場合を注文者が指定する。

3 転造ネジの場合は、M6以下のものは、特に指定のない限りdkをほぼネジの有効径とする。

また、M6を超えるものは指定によってdkをほぼネジの有効径とすることができる。

細目六角ボルト

単位：mm

ネジの呼び	ds 許容差				k 許容差				s 許容差				e	小形六角ボルト			Z
細目	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並	約	k	s	e約	
M8×1	8	0	0	+0.7	5.5	±0.15	±0.25	±0.6	13	0	0	0	15	5.5	12	13.9	1.2
M10×1.25	10	-0.15	-0.2	-0.2	7	±0.2	±0.3	±0.8	17	-0.25	-0.7	-0.7	19.6	7	14	16.2	1.5
M12×1.25	12	0	-0.25	+0.9	8				19	0	0	0	21.9	8	17	19.6	2
(M14×1.5)	14				9				22				25.4	9	19	21.9	2
M16×1.5	16				10				24				27.7	10	22	25.4	2
(M18×1.5)	18	-0.2	-0.25	-0.2	12	±0.2	±0.35	±0.9	27	-0.35	-0.8	-0.8	31.2	12	24	27.7	2.5
M20×1.5	20				13				30	0	0	0	34.6	13	27	31.2	2.5
(M22×1.5)	22				14				32				37	14	30	34.6	2.5
M24×2	24				15				36				41.6	15	32	37	3
(M27×2)	27	0	-0.25	+0.95	17	±0.25	±0.4	±1.0	41	-0.4	-1	-1	47.3	17	36	41.6	3
M30×2	30				19				46				53.1	19	41	47.3	3.5
(M33×2)	33				21				50				57.7	21	46	53.1	3.5
M36×3	36				23				55	0	0	0	63.5	23	50	57.7	4
(M39×3)	39	-0.25	-0.4	-0.4	25	±0.25	±0.4	±1.0	60	-0.45	-1.2	-1.2	69.3	25	55	63.5	4