

## 規格平座金 サイズ一覧表

メートル	ウイット	旧JIS	旧JIS小形	ISO(新JIS)	ISO小形	ウイット
ねじ用	ねじ用	みがき丸	小形丸	みがき丸	小形丸	
(呼び)	(呼び)	内径(d)×外径(D)×厚み(t)				
M 1			1.1x2.5x0.32		1.1x2.5x0.3	
M 1.2			1.3x2.8x0.32		1.3x2.8x0.3	
M 1.4			1.5x3x0.32		1.5x3x0.3	
M 1.6					1.7x3.8x0.3	
M 1.7			1.8x3.8x0.32		1.8x3.8x0.3	
M 2		2.3X6X0.4	2.3X4.3X0.4	2.2x5x0.3	2.2x4.3x0.3	
M2.3		2.6X7X0.5	2.6X4.6X0.4	2.5x6.5x0.5	2.5x4.6x0.5	
M2.5				2.7x6.5x0.5	2.7x5x0.5	
M2.6		2.9X7.5X0.5	2.9x5x0.5	2.8x6.5x0.5	2.8x5x0.5	
M 3		3.3X8X0.5	3.3X6X0.5	3.2x7x0.5	3.2x6x0.5	
M3.5		3.8X9X0.5	3.8X7X0.5	3.7x9x0.5	3.7x7x0.5	
M 4		4.5X10X0.8	4.5X8X0.5	4.3x9x0.8	4.3x8x0.8	
M4.5		5.0x12x0.8	5.0x9.0x0.5	4.8x10x0.8	4.8x9x0.8	
	W 3/16					5.5x16x1.6
M 5		5.5X12X0.8	5.5X10X0.8	5.3x10x1.0	5.3x10x1.0	
M 6		6.5X13X1.0	6.5X11.5X0.8	6.4x12.5x1.6	6.4x11.5x1.6	
	W 1/4					7.0x19x1.6
	W 5/16					9.0x22x1.6
M 8		8.5X18X1.6	8.5X16X1.2	8.4x17x1.6	8.4x15.5x1.6	
M 10	W 3/8	10.5X22X1.6	10.5X18X1.6	10.5x21x2.0	10.5x18x2.0	
	W 7/16					12.0x28x2.3
M 12		12.5X26X2.3	12.5X22X2.3	13.0x24x2.5	13.0x21x2.5	
	W 1/2					13.5x32x2.3
M 14		15.0X30X2.6	15.0X26X2.3	15.0x28x2.5	15.0x24x2.5	
M 16	W 5/8	17.0X32X2.6	17.0X30X2.6	17.0x30x3.0	17.0x28x3.0	
M 18		19.0X36X2.6	19.0X32X2.6	19.0x34x3.0	19.0x30x3.0	
M 20	W 3/4	21.0X40X3.2	21.0X36X2.6	21.0x37x3.0	21.0x34x3.0	
M 22	W 7/8	23.5X44X3.2	23.5X40X3.2	23.0x39x3.0	23.0x37x3.0	
M 24		25.5X48X4.0	25.5X44X3.2	25.0x44x4.0	25.0x39x4.0	
	W 1"					28.0x57x3.2
M 27		28.5X52X4.0		28.0x50x4.0	28.0x44x4.0	
M 30	W 1-1/8	31.5X58X4.5		31.0x56x4.0	31.0x50x4.0	
M 33	W 1-1/4	34.5X62X4.5		34.0x60x5.0	34.0x56x5.0	
M 36	W 1-3/8	38.0X68X5.0		37.0x66x5.0	37.0x60x5.0	
M 39	W 1-1/2	41.0X72X5.0		40.0x72x6.0	40.0x66x6.0	
M 42	W 1-5/8	44.0X78X6.0		43.0x78x7.0		
M 45	W 1-3/4	47.0X82X6.0		46.0x85x7.0		
M 48	W 1-7/8	50.0X88X6.0		50.0x92x8.0		
M 52	W 2"	54.0X95X6.0		54.0x98x8.0		
M 56				58.0x105x9.0		
M 60	W 2-1/4	60.0x103x8.0		62.0x110x9.0		
M 64	W 2-1/2	67.0x115x8.0		66.0x115x9.0		
M 68				70.0x120x10.0		
M 72	W 2-3/4	73.0x125x8.0		74.0x125x10.0		
M 76				78.0x135x10.0		
M 80	W 3"	80.0x132x8.0		82.0x140x12.0		

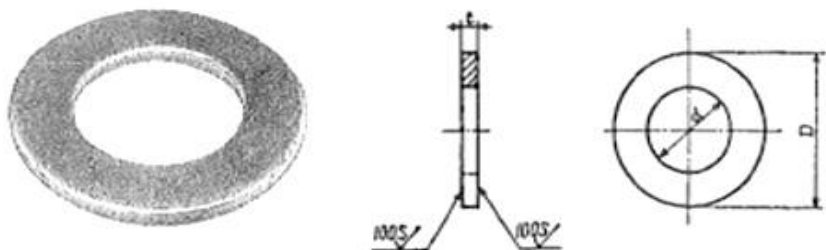
# 平座金 JIS B 1256-1998 抜粋

単位：mm

呼び	内径 (d)		外径 (D)		厚さ (t)		重量 g (約)	
	基準寸法	許容差	みがき丸 基準寸法	許容差	小形丸 基準寸法	許容差	みがき丸	小形丸
1	1.1	0.15			2.5	0	0.3	0.01
1.2	1.3	0			2.8	-0.25	0.3	0.011
-1.4	1.5				3		0.3	0.012
1.6	1.7				3.8	0	0.3 ±0.04	0.021
※(1.7)	1.8				3.8	-0.3	0.3	0.022
2	2.2		5	0	4.3		0.3	0.025
-2.2	2.4		6.5	0	4.6		0.5	
※(2.3)	2.5		6.5	-0.35	4.6		0.5	0.046
2.5	2.7		6.5		5		0.5	
※(2.6)	2.8		6.5		5		0.5 ±0.05	0.053
3	3.2	0.2	7		6		0.5	0.08
-3.5	3.7	0	9		7	0	0.5	0.11
4	4.3		9		8	-0.35	0.8	0.22
-4.5	4.8		10		9		0.8 ±0.1	0.29
5	5.3		10		10		1	0.44
6	6.4	0.25	12.5	0	11.5	0	1.6 ±0.15	1.1
8	8.4	0	17	-0.4	15.5	-0.4	1.6	2.2
10	10.5	0.3	21	0	18		2 ±0.2	4.1
12	13	0	24	-0.5	21	0	2.5 ±0.25	6.3
-14	15		28		24	-0.5	2.5	8.6
16	17		30		28		3	11.3
-18	19	0.35	34	0	30		3 ±0.3	14.7
20	21	0	37	-0.6	34	0	3	17.1
-22	23		39		37	-0.6	3	18.3
24	25		44		39		4	32.3
-27	28		50		44		4 ±0.4	42.3
30	31	0.4	56	0	50		4	53.6
-33	34	0	60	-0.8	56	0	5	75.3
36	37		66		60	-0.8	5	92
-39	40		72		66		5 ±0.6	132.5
42	43		78				6	182.6
-45	46		85	0			7	220
48	50		92	-1			8	294
-52	54	0.5	98				8 ±0.7	330
56	58	0	105				9	425
-60	62		110				9	458
64	66		115				9	492
-68	70		120				10	585
72	74		125	0			10	625
-76	78		135	-1.2			10 ±1	750
80	82	0.55	140				12	952

【備考】

- 1：表中の呼び径は、メートルねじの呼び径に一致する。
- 2：呼び径に括弧をつけたものは、なるべく用いない。
- 3：内径(d)の基準寸法は、JIS B 1001（ボルト穴径及びざぐり径）のボルト穴径1級と一致している。
- 4：上の図に示した表面粗さは、JIS B 0601（表面粗さ）による。
- 5：座金の内径(d)及び外径(D)には、打抜きによるテーパがあってもよい。ただし、そのテーパは、厚さ(t)の基
- 6：呼び径 1.6, 2.2及び2.5の内径(d)は、受渡当事者間の協定によって、呼び径 1.7, 2.3及び 2.6の内径と同
- 7：呼び径 16~22に対する板厚(t)の基準寸法は、受渡当事者間の協定によって、3.2mmとしてもよい。



# 平座金 旧 JIS B 1256-1963 抜粋

単位 : mm

呼び		内径 (d)	みがき丸			小形丸			重量 g (約)		
メートル	ウィット		外径 (D)		厚さ (t)	外径 (D)		厚さ (t)	みがき丸	小形丸	
ねじ用	ねじ用	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	基準寸法	許容差	基準寸法		
1		1.1	0.15				2.5	0	0.32		
1.2		1.3	0				2.8	-0.25	0.32		
1.4		1.5					3		0.32		
1.7		1.8					3.8	0	0.32		
2		2.3		6	0	0.4	4.3	-0.3	0.4	0.08	0.032
2.3		2.6		7	0	0.5	4.6		0.4	0.13	0.035
2.6		2.9		7.5	-0.35	0.5	5		0.5	0.15	0.051
3		3.3	0.2	8		0.5	6		0.5	0.16	0.08
-3.5		3.8	0	9		0.5	7	0	0.5	0.21	0.11
4		4.5		10		0.8	8	-0.35	0.5	0.39	0.13
-4.5		5		12	0	0.8	9		0.5	0.59	0.17
5		5.5		12	-0.4	0.8	10		0.8	0.56	0.34
6		6.5	0.25	13		1	11.5	0	0.8	0.78	0.44
8		8.5	0	18		1.6	16	-0.4	1.2	2.5	1.4
10	3月8日	10.5	0.3	22	0	1.6	18		1.6	3.7	2.1
	(7/16)	11.5	0	24	-0.5	2.3	—	0	—	6.3	—
12		12.5		26		2.3	22	-0.5	2.3	7.4	4.6
	1月2日	13.5		26		2.3	—		—	7	—
-14		15		30		2.6	26		2.3	10.8	6.4
16	5月8日	17		32	0	2.6	30		2.6	11.8	9.8
-18		19	0.35	36	-0.6	2.6	32	0	2.6	15	10.6
20	3月4日	21	0	40		3.2	36	-0.6	2.6	22.8	13.7
-22	7月8日	23.5		44		3.2	40		3.2	27.3	20.7
24		25.5		48		4	44		3.2	40.7	25.3
	1"	27		52	0	4				48.7	
-27		28.5		52	-0.8	4				46.6	
	1 1/8	30		58		4.5				68.3	
30		31.5	0.4	58		4.5				65.7	
	1 1/4	33.5	0	62		4.5				75.4	
-33		34.5		62		4.5				73.6	
	1 3/8	37		68		5				100.3	
36		38		68		5				97.9	
	1 1/2	40		72		5				110	
-39		41		72		5	—	—	—	108	—
42	-1 5/8	44		78		6				153	
45	1 3/4	47		82	0	6				167	
48	-1 7/8	50		88	-1	6				194	
52	2"	54	0.5	95		6				226	
	2 1/4	60	0	103		8				345	
	2 1/2	67		115		8				431	
	-2 3/4	73		125	0	8				507	
	3"	80		132	-1.2	8				543	